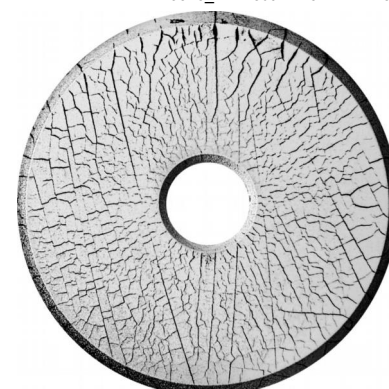


**- TECHNISCHES MERKBLATT
TECHNICAL INFORMATION**

9010_TMB.odt Wn 074-Mrz-2015

**FLUXA® - Pulver SCHWARZ / Powder BLACK
Art.-Nr. 9010****2,5 g/l****Allgemeine Beschreibung / General Description**

Verwendung / Use:	Magnetpulverprüfung; nichtfluoreszierend, wasser- oder ölsuspendierbar. <i>Magnetic Particle Examination (MPE), non-fluorescent, water- or oilsuspendible.</i>
Anwendungskonzentration / Application:	2,5 - 5 g/l in Wasser oder Öl (z.B. FLUXA®-Prüföl; Art.-Nr. 9040). <i>2,5 - 5 g/l in water or oil, (e.g. FLUXA®-Testoil, art.-no. 9040).</i>
Normen und Vorschriften / Standards and Specifications:	FLUXA®- Pulver SCHWARZ erfüllt viele Normen und Vorschriften zur Magnetpulverprüfung. Weitere Zulassungen auf Anfrage. <i>FLUXA® - Powder BLACK meets many standards and specifications for MP inspection media. Further approvals on request: DIN EN ISO 9934-2; DBL 6785.00; SAE AMS 3042; ASTM E 1444, BS 4069, ASME-CODE Sec. V Art. 7.</i>

Anwendungshinweise / Method of Use

Die gebrauchsfertige Prüfmittelsuspension läßt sich auf Wasser- oder Ölbasis zubereiten:

Für eine wässrige Prüfmittelsuspension ist das FLUXA®-Pulver SCHWARZ zunächst mit einer geringen Menge FLUXA®- Netzmittel (Art.-Nr. 9021; ca. 2 cm³ auf 1g Pulver) zu einem dünnen Brei anzuteigen und anschließend auf die endgültige Konzentration (2,5 - 5 g/l) zu verdünnen. Sodann wird nach Bedarf (ca. 1 Vol %) FLUXA®-Antirost (Art.-Nr. 9026) zugefügt.

Für eine Prüfmittelsuspension auf Ölbasis wird das FLUXA®- Pulver SCHWARZ mit einer entsprechenden Menge Öl (z.B. FLUXA®-Prüföl; Art.-Nr. 9040) angeteigt und anschließend auf die endgültige Konzentration gebracht. Unter üblichen Bedingungen wird ein Mischungsverhältnis von 3,5 g/l empfohlen. Eine Konzentration von 5 g/l ist empfehlenswert bei nur geringer Magnetisierungsstärke, kurzen Bepül- und Nachmagnetisierungszeiten sowie hohem Stückdurchsatz. Eine stärkere Verdünnung bis 2,5 g/l (in Ausnahmefällen auch bis 2 g/l) ist bei gegenteiligen Voraussetzungen angebracht. Die Anzeigefähigkeit des Prüfmittelbades ist regelmäßig mit Hilfe von Teststücken mit typischen natürlichen Rissen bzw. Testkörpern zu kontrollieren (z.B. FLUXA®-Testkörper; Art.-Nr. 9803 oder MTU-Testkörper; Art.-Nr. 6904).

The ready to use suspension may be based on water or oil: For an aqueous suspension FLUXA®-Powder BLACK should first be pasted with a small amount of FLUXA®-Wetting Agent (art.-no. 9021; 2 cm³ for 1 g of powder) and then diluted to the final concentration (2,5 - 5 g/l). Afterwards the required amount of corrosion inhibitor FLUXA®-Antirust (art.-no. 9026; e.g. 1 % by vol.) is added. For an oil-based suspension FLUXA®-Powder BLACK should first be pasted with a small amount of oil (e.g. FLUXA®-Testoil, art.-no. 9040) and then diluted to the final concentration (2,5 - 5 g/l).

Under normal conditions a concentration of 3,5 g/l is recommended. A concentration of 5 g/l is suitable in case of lower magnetizing strength, shortened spraying and re-magnetizing times, and high throughput of parts. A higher dilution up to 2,5 g/l (in exceptional cases up to 2 g/l) is to be used at contrary conditions. The flaw detectability of the inspection bath must regularly be checked by means of test pieces with typical natural cracks or by special reference test blocks (e.g. FLUXA®-testblock, art.-no. 9803 or MTU-testblock, art.-no. 6904).

Eigenschaften / Properties

Korngröße / Particle size (DIN EN ISO 9934-2):	$D_m = 1 \mu m$
Korrosionsschutz / Rust protection:	Wird <u>(Nur bei der Prüfung in Wasser!)</u> durch Zusatz von FLUXA®-Antirost, Art.-Nr.- 9026, (1 % bis 2,5 %) auf die jeweiligen Erfordernisse eingestellt. <i>Is adjusted (only for aqueous suspensions!) by adding FLUXA®-ANTIRUST (1 % up to 2,5 %).</i>
Langzeitbetriebsbeständigkeit / Long time stability (DBL 6785.00):	> 100 h
Mindesthaltbarkeit / Minimum keeping time:	3 Jahre (bei Raumtemperatur) / 3 years (at room temperature)

Weitere Hinweise / Further Information

Die Angaben im Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten. *Please consider the information given in the MSDS.*