

**FLUXA® - UNTERGRUNDFARBE, WEISS**  
**FLUXA® - BACKGROUND PAINT, WHITE**  
Art.-Nr. 9015.1; Aerosol

**Allgemeine Beschreibung / General Description**

Verwendung / Use:	Weißer Untergrundfarbe für die Magnetpulverprüfung. <i>White Background Paint for Magnetic Particle Examinations (MPE).</i>
Anwendungskonzentration / Application:	Gebrauchsfertige Suspension in Prüföl. Vor Gebrauch gut aufschütteln! / <i>Ready-to-use suspension in testoil. Shake before use!</i>
Normen und Vorschriften / Standards and Specifications:	FLUXA®- SCHWARZ-O erfüllt viele Normen und Vorschriften zur Magnetpulverprüfung. Weitere Zulassungen auf Anfrage: / <i>FLUXA®- BLACK-O meets many standards and specifications for MP inspection media. Further approvals on request.</i> DIN 54 132; SAE AMS 3043; ASTM E 1444.

**Anwendungshinweise / Method of Use**

- 1) Zu prüfende Oberfläche von starker Verschmutzung befreien: Fette und Öle mit Reiniger KD-Check PR-2 (Art.-Nr. 9907) entfernen, Zunder und Rost mit einer Drahtbürste grob abbürsten.
  - 2) FLUXA® UNTERGRUNDFARBE, WEISS so auf die trockene Prüffläche auftragen, daß gerade ein weißer Hintergrund entsteht. Zuviel Untergrundfarbe behindert später die Anzeige feiner Risse (Maximal zulässige Schichtdicke nach DIN 54 135 und DGZfP Richtlinie EM 0: 40 µm)! Nach dem Auftrag kurz trocknen lassen.
  - 3) Mit Handjoch (z.B. DEUTROPULS Handmagnet, Art.-Nr. 3444 ) magnetisieren und während des Magnetisiervorgangs FLUXA® SCHWARZ-O (Art.-Nr. 9014.9) aus einer Entfernung von ca. 20 cm aufsprühen. Prüfmittel ein wenig ablaufen lassen.
  - 4) Risse werden nun als schwarze Linien deutlich sichtbar.
  - 5) FLUXA® UNTERGRUNDFARBE, WEISS ist mit Reiniger KD-Check PR-2 leicht wieder zu entfernen.
- 1) *Free inspection area from strong pollutions: Remove grease and oil with cleaner KD-Check PR-2 (Art.-No. 9907) and rust or tinder roughly with a wire brush.*
  - 2) *Apply FLUXA® BACKGROUND PAINT, WHITE to the dry surface in such a manner, that just a white background is produced. Too much paint may later hide fine defects (layer-thickness is often limited to 40 µm)! Allow to dry for a short time.*
  - 3) *Magnetize with hand-yoke (e.g. DEUTROPULS Hand-Yoke, Art.-No. 3444 ) and during the magnetization process apply FLUXA® BLACK-O (Art.-No. 9014.9) from a distance of about 20 cm. Allow the inspection medium to drip off for a moment.*
  - 4) *Defects (Cracks) now are clearly visible as black lines.*
  - 5) *FLUXA® BACKGROUND PAINT, WHITE can easily be removed with cleaner KD-Check PR-2.*

**Eigenschaften / Properties**

Trockenzeit / Dry after:	3 Minuten bei 15 µm Schichtdicke. <i>3 minutes at 15 µm layer thickness.</i>
Mindesthaltbarkeit / Minimum keeping time:	3 Jahre (bei Raumtemperatur) / <i>3 years (at room temperature)</i>

**Weitere Hinweise / Further Information**

Die Schichtdicke der Untergrundfarbe kann mit den Schichtdickenmeßgeräten der LEPTOSKOP-Serie (z.B. Pocket-Leptoskope 20xx oder Leptoskop 2040) leicht und sicher ermittelt werden. *Layer thickness of the background paint can easily be determined by use of a layer thickness gauge of the LEPTOSKOP-Series (e.g. Pocket Leptoskop 20xx or Leptoskop 2040).*

Die Angaben im Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten.  
*Please consider the information given in the MSDS.*