

FLUXA® - UNTERGRUNDFARBE, WEISS
FLUXA® - BACKGROUND PAINT, WHITE

Art.-Nr. 9015

Mustergeprüft nach / approved to DIN EN ISO 9934-2

Allgemeine Beschreibung / General Description

Verwendung / Use:	Weißer Untergrundfarbe für die Magnetpulverprüfung. <i>White Background Paint for Magnetic Particle Examinations (MPE).</i>
Anwendungskonzentration / Application:	Gebrauchsfertig. Vor Gebrauch gut aufschütteln! / <i>Ready-to-use. Shake before use!</i>
Normen und Vorschriften / Standards and Specifications:	FLUXA®- UNTERGRUNDFARBE, WEISS erfüllt viele Normen und Vorschriften zur Magnetpulverprüfung. Weitere Zulassungen auf Anfrage: / <i>FLUXA®- BACKGROUND PAINT, WHITE meets many standards and specifications for MP inspection media. Further approvals on request:</i> DIN EN ISO 9934-2; SAE AMS 3043; ASTM E 1444; AREVA NP TLV 9017.

Anwendungshinweise / Method of Use

- 1) Zu prüfende Oberfläche von starker Verschmutzung befreien: Fette und Öle mit Reiniger KD-Check PR-2 (Art.-Nr. 9907) entfernen, Zunder und Rost mit einer Drahtbürste grob abbürsten.
1) Free inspection area from strong pollutions: Remove grease and oil with cleaner KD-Check PR-2 (Art.-No. 9907) and rust or tinder roughly with a wire brush.
- 2) FLUXA® UNTERGRUNDFARBE, WEISS so auf die trockene Prüffläche auftragen, daß gerade ein weißer Hintergrund entsteht. Zuviel Untergrundfarbe behindert später die Anzeige feiner Risse (Maximal zulässige Schichtdicke nach DIN 54 135 und DGZfP Richtlinie EM 0: 40 µm)! Nach dem Auftrag kurz trocknen lassen.
2) Apply FLUXA® BACKGROUND PAINT, WHITE to the dry surface in such a manner, that just a white background is produced. Too much paint may later hide fine defects (layer-thickness is often limited to 40 µm)! Allow to dry for a short time.
- 3) Mit Handjoch (z.B. DEUTROPULS Handmagnet, Art.-Nr. 3444) magnetisieren und während des Magnetisiervorgangs FLUXA® SCHWARZ-O (Art.-Nr. 9014.9) aus einer Entfernung von ca. 20 cm aufsprühen. Prüfmittel ein wenig ablaufen lassen.
3) Magnetize with hand-yoke (e.g. DEUTROPULS Hand-Yoke, Art.-No. 3444) and during the magnetization process apply FLUXA® BLACK-O (Art.-No. 9014.9) from a distance of about 20 cm. Allow the inspection medium to drip off for a moment.
- 4) Risse werden nun als schwarze Linien deutlich sichtbar.
4) Defects (Cracks) now are clearly visible as black lines.
- 5) FLUXA® UNTERGRUNDFARBE, WEISS ist mit Reiniger KD-Check PR-2 leicht wieder zu entfernen.
5) FLUXA® BACKGROUND PAINT, WHITE can easily be removed with cleaner KD-Check PR-2.

Eigenschaften / Properties

Trocknung / <i>Drying:</i>	Sehr schnell / <i>very fast</i>
Gehalt an Schwefel und Halogenen / <i>Content sulfur and halogens (DIN EN ISO 9934-2)</i>	Niedriger Schwefel- und Halogengehalt <i>Low sulfur and halogen content</i>
Mindesthaltbarkeit / <i>Minimum keeping time:</i>	jeweils / <i>each</i> < 200 ppm 3 Jahre (bei Raumtemperatur) / <i>3 years (at room temperature)</i>

Weitere Hinweise / Further Information

Die Schichtdicke der Untergrundfarbe kann mit den Schichtdickenmeßgeräten der LEPTOSKOP-Serie (z.B. Pocket-Leptoskope 20xx oder Leptoskop 2040) leicht und sicher ermittelt werden. *Layer thickness of the background paint can easily be determined by use of a layer thickness gauge of the LEPTOSKOP-Series (e.g. Pocket Leptoskop 20xx or Leptoskop 2040).*

Die Angaben im Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten.

Please consider the information given in the MSDS.