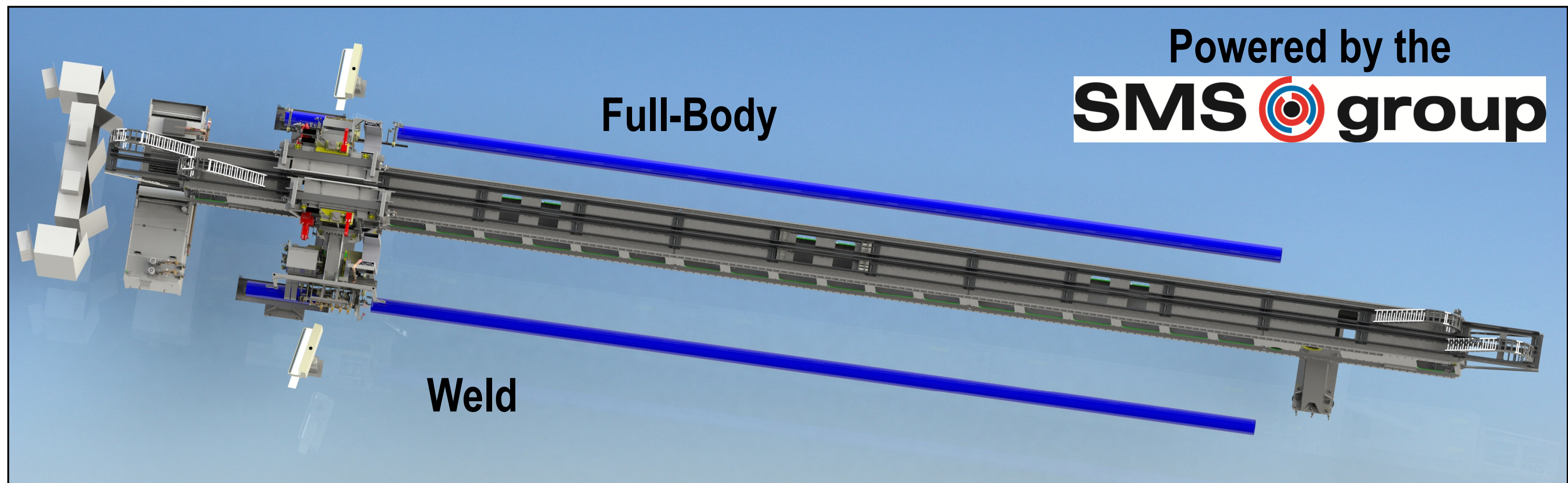


Prüfbrücke für HF-Rohre

Testing Bridge for ERW-Pipes

ECHOGRAPH-SNHFB

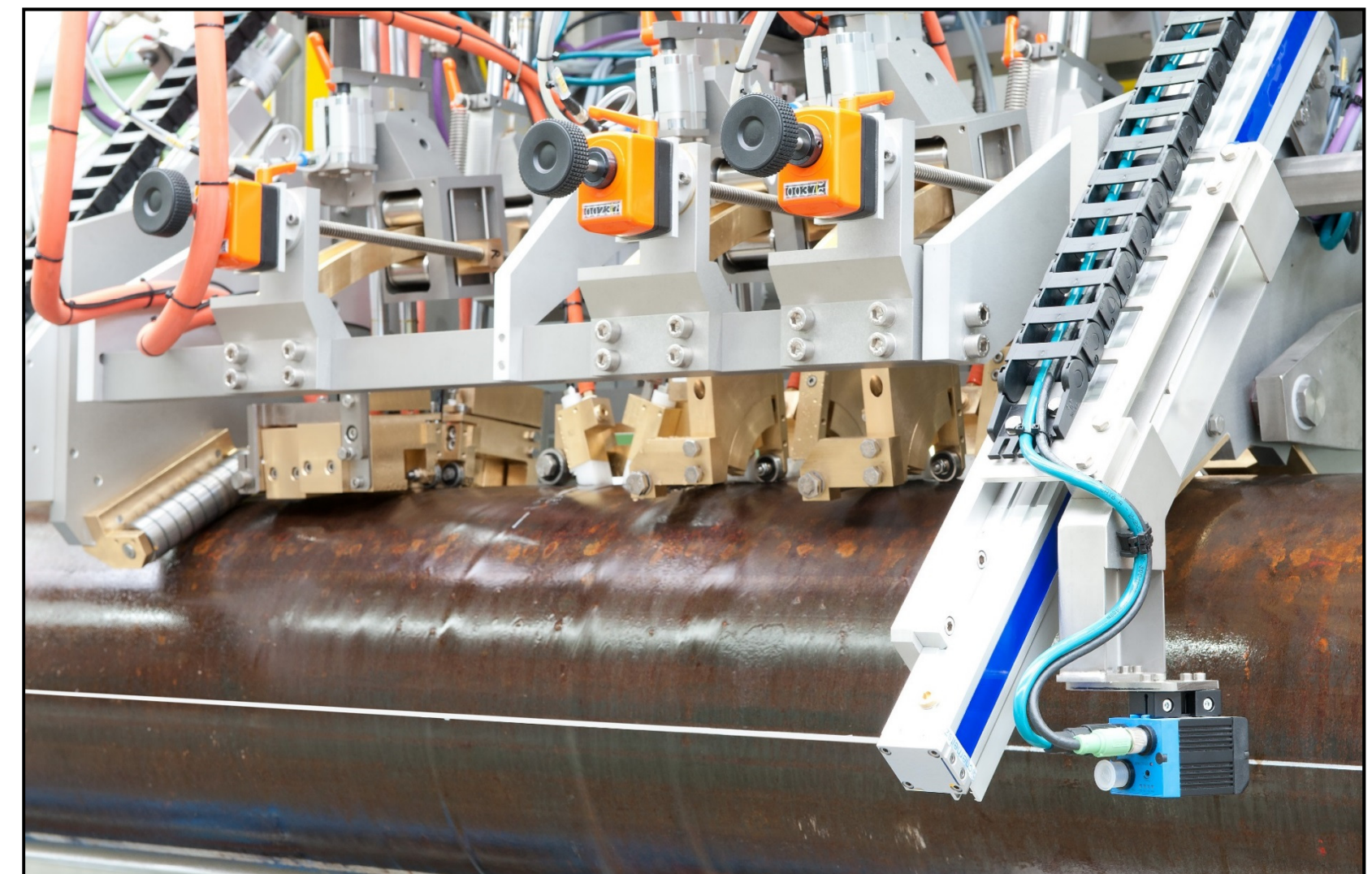


Prüfbrücke zur Schweißnaht- und Rohrkörper-Prüfung

Testing Bridge for Pipe Weld and Full-Body Testing

Leistungsmerkmale:

- typische Rohrdurchmesser 100 – 600 mm
- typische Wanddicken 3 – 16 mm
- Rohrlängen 6 – 18 m, Maschinenlänge > 30 m
- Durchsatz bis 140 Rohre pro Stunde
- Lineare Schweißnaht-Prüfung mit 1.5 m/s
(4 Längsfehler-Prüfköpfe und 4 Dopplungs-Prüfköpfe,
Option: 2 Querfehler-Prüfköpfe auf der Naht)
- Rotierende Rohrkörper-Prüfung mit $v_{rot} = 1.5$ m/s
(5 SE-Prüfköpfe mit jeweils 3 Kanälen)
- Quertransport der Rohre unterhalb der Prüfbrücke (SMS-Group)
- Wasserstrahl-Ankopplung für Winkel-Prüfköpfe
- Automatisierte Schweißnaht-Verfolgung (Pilotlinie & Kamera)
- KARL DEUTSCH-eigene mechanische Konstruktion



Prüfkopfhalter zur Schweißnaht-Prüfung Weld Test Probe Holders



Prüfkopfhalter zur Rohrkörper-Prüfung

Full-Body Probe Holders

Key Features:

- Typical pipe diameters 100 – 600 mm
- Typical wall thicknesses 3 – 16 mm
- Pipe lengths 6 – 18 m, machine length > 30 m
 - Throughput up to 140 pipes per hour
 - Linear weld test with 1.5 m/s
(4 longitudinal probes, 4 lamination probes,
option: 2 on-bead transverse probes)
 - Rotational full-body test with $v_{rot} = 1.5$ m/s
(5 dual-element probes, each probe with 3 test channels)
- Transverse pipe transportation beneath the bridge (SMS-Group)
 - Water jet coupling for angle beam probes
- Automated seam tracking (pilot line and camera)
- Mechanical design completely by KARL DEUTSCH

KARL DEUTSCH