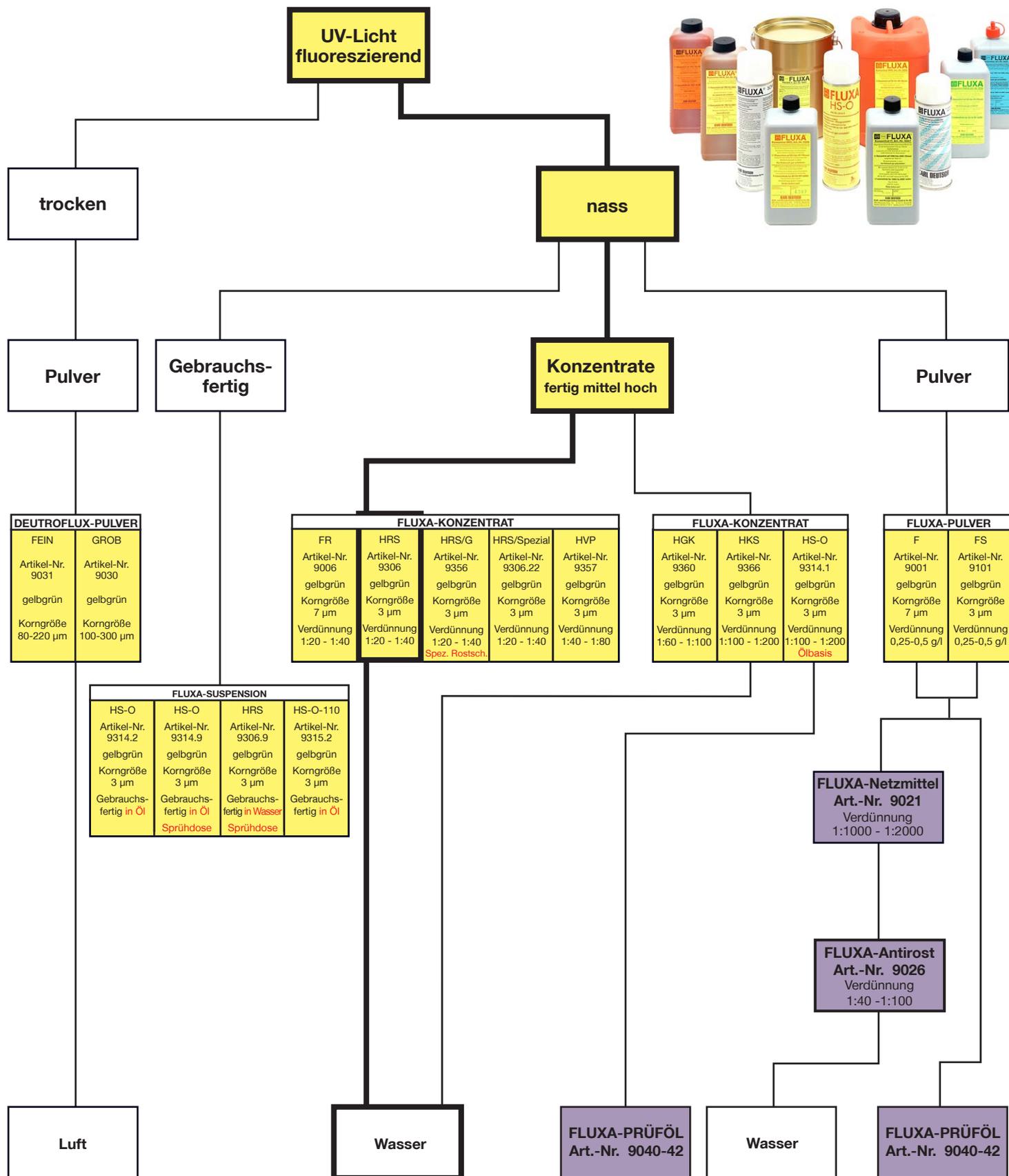




FLUXA®

Anzeigemittel zur Magnetpulver-Rissprüfung

KARL DEUTSCH



Kontrast-
erzeugung

Verfahren

Form

KARL DEUTSCH
Produkt

Additiv
Benetzung

Additiv
Rostschutz

Trägermedium

UV-Licht
fluoreszierend

nass

Konzentrate
Fertig Mittel

FLUXA-KONZ.
TRS
Artikel-Nr.
9706
orange
Korngröße
3 µm
Verdünnung
1:20 - 1:40

FLUXA-KONZ.
TR-O
Artikel-Nr.
9714
orange
Korngröße
3 µm
Verdünnung
1:100 - 1:200
Ölbasis

Wasser

FLUXA-PRÜFÖL
Art.-Nr. 9040-42

Nicht
fluoreszierend
schwarz

nass

Gebrauchs-
fertig

Konzentrate
Mittel

FLUXA-SPRAY
SCHWARZ-O
Artikel-Nr.
9014.9
schwarz
Korngröße
1 µm
gebrauchs-
fertig in Öl
Sprühdose

DEUTROFLUX-PULVER
SCHWARZ-O SCHWARZ-O
Artikel-Nr. Artikel-Nr.
9014 9016
schwarz schwarz
Korngröße Korngröße
1 µm 1 µm
Verdünnung Verdünnung
1:100 - 1:200 1:100 - 1:200
Ölbasis

Wasser

**FLUXA
UNTERGRUND-
FARBE, WEISS**
Artikel-Nr. 9015

FLUXA-Netzmittel
Art.-Nr. 9021
Verdünnung
1:1000 - 1:2000

FLUXA-Antirost
Art.-Nr. 9026
Verdünnung
1:40 - 1:100

1. Gleichmäßige Anzeigefähigkeit!

Bei Verwendung der FLUXA®-Fertigkonzentrate wird eine konstante Anzeigefähigkeit des Prüfmittelbades erreicht. Dies ist vor allem aus zwei Gründen möglich:

- Die Fertigung der Prüfmittel erfolgt unter kontrollierten Bedingungen.
- Eindeutige Definition der anwendungstechnischen Eigenschaften des fertigen Produkts. Dies ist in den zu jeder Charge mitgelieferten Abnahmeprotokollen durch Angabe der jeweiligen Messwerte inklusive der zulässigen Toleranzen dokumentiert. Der Einfluss des Anwenders auf die Qualität der Prüfmittelsuspension ist hier nur gering, da ein Fertigungskonzentrat lediglich mit Wasser verdünnt werden muss.

2. Hohe Standzeiten der Prüfmittelbäder!

Bei der Serienprüfung reicht eine gleichmäßige Anzeigefähigkeit des frisch angesetzten Prüfmittels allein nicht aus. Viel wichtiger für reproduzierbare Prüfergebnisse ist hier, dass diese Anzeigefähigkeit auch während des Betriebs über eine möglichst lange Zeit erhalten bleibt. Neben dem Austrag des Magnetpulvers durch die Prüflinge selbst wird die Standzeit wesentlich bestimmt durch die Widerstandsfähigkeit des Prüfmittels gegen die mechanische Belastung, die durch das ständige Umpumpen im Kreislauf hervorgerufen wird. FLUXA®-Magnetpulver-Rissprüfmittel zeigen auch nach über 100 Stunden im

Kreislaufbetrieb noch die gleiche Anzeigeempfindlichkeit wie nach 5 Minuten. Dies wird für jede Charge vor Auslieferung überprüft und im Abnahmeprotokoll dokumentiert.

3. In der täglichen Praxis bewährt!

Seit Jahren beliefern wir die Automobilindustrie und ihre Zulieferer, wie z. B. Schmieden und Gießereien, mit FLUXA®-Magnetpulver-Rissprüfmitteln. Bei der Lieferantenbewertung nehmen die FLUXA®-Erzeugnisse regelmäßig Spitzenpositionen ein.

4. Lösungen auch für spezielle Anforderungen!

Aufgrund der langen Erfahrung der Firma KARL DEUTSCH in der Prüfmittelentwicklung und -fertigung kann davon ausgegangen werden, dass das breit gefächerte FLUXA®-Sortiment schon eine für Sie passende Lösung bereit hält. Sollte dennoch ein Spezialprüfmittel notwendig sein, sind wir sicher, auch Ihre Prüfaufgabe mit einem für Ihre Anforderungen optimierten Magnetpulver-Rissprüfmittel lösen zu können.

5. Das Preis-Leistungs-Verhältnis stimmt!

Eine technisch einwandfreie Lösung zu einem vernünftigen Preis: Überzeugen Sie sich durch Versuche in Ihrer Prüfanlage. Unser Angebot wird Sie davon überzeugen, dass der Einsatz der FLUXA®-Magnetpulver-Rissprüfmittel auch bei Ihnen zu einer Kostenreduzierung führt.

Erfahrung:	Die erste Wahl für eine Prüfung unter UV-Licht ist FLUXA®-Konzentrat HRS.
Alternativen:	Das FLUXA®-Programm ist so vielseitig wie die Prüfsituationen.
Auswahlkriterien im Folgenden:	Genaue Informationen bieten die Technischen Merkblätter, die Sicherheitsdatenblätter und die Sonderdrucke.

FLUXA®-Fertigkonzentrate: Einfachste Art der Zubereitung

Sie benötigen nur Wasser zum Ansetzen der Prüfflüssigkeit. Die notwendigen Additive sind für nahezu alle Fälle in ausreichendem Maße enthalten.

FLUXA®-Konzentrat FR 9006:	Enthält Pulver F (9001) als Anzeigemittel. Zu empfehlen bei der Suche nach groben bis mittleren Rissen (Halbzeug) und wenn keine hohen Anforderungen an den Korrosionsschutz gestellt werden.
FLUXA®-Konzentrat HRS 9306:	Ideales Mittel für den Nachweis feinsten Risse unter UV-Licht
FLUXA®-Konzentrat HRS/Spezial 9306.22:	Ideales Mittel für den Nachweis feinsten Risse unter UV-Licht mit hervorragenden Benetzungseigenschaften für Bauteile, die mit voll- oder halbsynthetischen Kühlschmiermitteln behaftet sind. Kein zusätzlicher Waschvorgang der Bauteile vor der Rissprüfung notwendig.
FLUXA®-Konzentrat HVP 9357:	Ideales Mittel für den Nachweis feinsten Risse unter UV-Licht mit besonders leuchtstarkem Magnetpulver. Daraus ergeben sich ausgezeichnete Kontrastverhältnisse bei der Auswertung. Besonders für die automatisierte Risserkennung mit Kamerasystemen geeignet.
FLUXA®-Konzentrat HRS/G 9356:	Gleiche Eigenschaften wie 9306, jedoch mit erhöhtem Rostschutzanteil, z. B. für Guss
FLUXA®-Konzentrat TRS 9706:	Einzigartiges Mittel für Tages-, Halogen- und UV-Licht

FLUXA®-Mittelkonzentrate: Günstigster Kompromiss zwischen Preis und Ansetz-Prozedur

Die Mittelkonzentrate enthalten bereits Netzmittel und einen begrenzten Anteil Rostschutzmittel, der jedoch für viele Anwendungsfälle bereits ausreicht. In diesem Fall muss lediglich Wasser zugefügt werden.

FLUXA®-Konzentrat HGK 9360:	Preiswerte Alternative zum Fertigkonzentrat HRS, wenn an den Rostschutz geringe Ansprüche gestellt werden. Für normalen Schmiedestahl ist der Rostschutz erfahrungsgemäß ausreichend. Bei Gussteilen ist eventuell der Zusatz von FLUXA®-ANTIROST 9026 erforderlich.
FLUXA®-Konzentrat HKS 9366:	Preiswerte Alternative zum Fertigkonzentrat HRS, wenn an den Rostschutz geringe Ansprüche gestellt werden.
FLUXA®-Konzentrat HS-O 9314.1:	Ölsuspendierbar, enthält das Magnetpulver des HRS.
FLUXA®-Konzentrat TS-O 9714:	Ölsuspendierbar, enthält das Tageslichtmagnetpulver des TRS und bietet die Vorzüge der Tageslichtprüfung, wenn Öl als Trägermittel vorgeschrieben ist.
FLUXA®-Konzentrat SCHWARZ-O 9014.1:	Enthält schwarzes Eisenoxid (Magnetit) als Anzeigemittel. Ölsuspendierbar. Für die Prüfung bei Tageslicht, ggf. mit weißem Untergrund (FLUXA® UNTERGRUND-FARBE WEISS, Artikel 9015).
FLUXA®-Konzentrat SCHWARZ-W 9016:	Enthält schwarzes Eisenoxid (Magnetit) als Anzeigemittel. Wassersuspendierbar. Für die Prüfung bei Tageslicht, ggf. mit weißem Untergrund (FLUXA®-UNTERGRUND-FARBE WEISS, Artikel 9015).

FLUXA®-Pulver (Nassprüfung): Universelle und preisgünstigste Möglichkeit

FLUXA®-Pulver sind, weil für die Nassprüfung bestimmt, auf Eisenoxidbasis aufgebaut. So werden Rost und schnelles Absetzen vermieden.

FLUXA®-Pulver F 9001:	Optimal zur Anzeige größerer Risse, speziell verwendet zur Prüfung von Halbzeug.
FLUXA®-Pulver FS 9101:	Optimal zur Anzeige feinsten und mittlerer Risse bei der Fertigteil- und Halbzeugprüfung, hohe Fluoreszenz-Leuchtdichte.

FLUXA®-Gebrauchsfertig: Ideal für die Handprüfung einzelner Teile oder im Baustelleneinsatz

FLUXA®-Suspension HS-O 9314.2:	Gebrauchsfertig in Prüflösung angesetztes FLUXA®-Konzentrat HS-O 9314.1. Enthält das Magnetpulver des HRS.
FLUXA®-Suspension HS-O 110 9315.2:	Gebrauchsfertig in FLUXA®-Prüflösung 110 angesetztes FLUXA®-Konzentrat HS-O 9314.1. Enthält das Magnetpulver des HRS. Erfüllt die Luftfahrtnormen AMS 2641, A-A-59230 und ASTM E 144.
FLUXA®-Spray HS-O 9314.9; AEROSOL:	Gebrauchsfertig in Prüflösung angesetztes FLUXA®-Konzentrat HS-O 9314.1. Enthält das Magnetpulver des HRS.
FLUXA®-Spray HRS 9306.9, AEROSOL:	Gebrauchsfertig in Wasser angesetztes FLUXA®-Konzentrat HRS 9306. Enthält das Magnetpulver des HRS.
FLUXA®-Spray SCHWARZ-O 9014.9; AEROSOL:	Gebrauchsfertig in Prüflösung angesetztes FLUXA®-Konzentrat SCHWARZ-O 9014. Enthält schwarzes Eisenoxid (Magnetit) als Anzeigemittel. Für die Prüfung bei Tageslicht, ggf. mit weißem Untergrund (FLUXA®-UNTERGRUNDFARBE WEISS, Artikel 9015).

DEUTROFLUX®-Pulver (Trockenprüfung) Art.-Nr. 9030 - 9031:

Diese Pulver dienen zur Trockenprüfung, z.B. zur Erfüllung alter Prüfvorschriften oder zur Prüfung mit dem Wirbeltopf. Das Pulver wird ohne Trägermittel appliziert, d.h. auf den Prüfgegenstand aufgeblasen bzw. das remanent aufmagnetisierte Werkstück wird in den Wirbeltopf mit dem aufgelockerten Pulverbad getaucht. Erfahrungsgemäß sind hierzu gröbere und feinere Qualitäten zu mischen.

FLUXA®-Additive: Optimal abgestimmt auf die Verwendung zusammen mit den FLUXA®-Prüfmitteln.

FLUXA®-NETZMITTEL 9021:	Zum Ansetzen der FLUXA®-Pulver F, FS und SCHWARZ in Wasser oder zum Ansetzen der FLUXA®-Hochkonzentrate F, FS.
FLUXA®-ANTIROST 9026:	Zum Ansetzen der FLUXA®-Pulver F, FS und SCHWARZ in Wasser oder zum Ansetzen der FLUXA®-Hochkonzentrate F, FS. In Bedarfsfall auch zusammen mit den FLUXA®-Konzentraten HKS, SCHWARZ-W. FLUXA®-Antirost ist speziell für den Schutz von Fe-Metallen konzipiert, für NE-Metalle (die ohnehin nicht nach dem Magnetpulververfahren zu prüfen sind) nicht geeignet. (als Korrosionsschutz für die Ultraschallprüfung steht das Spezialmittel ECHOKOR (Artikel 9027) zur Verfügung).
FLUXA®-ANTISCHAUM 9024:	Bei Schaumproblemen in wässrigen Systemen. Nur im Ausnahmefall verwenden und möglichst gering dosieren.
FLUXA®-UNTERGRUNDFARBE WEISS, 9015:	Weißer Untergrundfarbstoff für die Magnetpulverprüfung nach dem „Schwarz/Weiß“-Verfahren.
FLUXA®-PRÜFÖL 9040/9041/9042:	Zum Ansetzen der Ölkonzentrate 9014, 9314 und 9714, der FLUXA®-Paste F und zum Ansetzen der FLUXA®-Pulver F, FS, SCHWARZ. FLUXA®-Prüflösung zeichnet sich durch eine gute Verträglichkeit mit den FLUXA®-Magnetpulvern aus, besitzt keine Eigenfluoreszenz und hat für die Prüfung eine ideale Viskosität. Es ist erfahrungsgemäß gut hautverträglich. Flammpunkt 9040: 65°C; Flammpunkt 9041: 110°C; Flammpunkt 9042: >160°C, kennzeichnungsfrei und leicht biologisch abbaubar.
FLUXA®-Biozid 9002:	Kombipräparat zur Bekämpfung von Bakterien, Pilzen und Algen.

Normen und Vorschriften sind zu jedem FLUXA®-Prüfmittel detailliert im zugehörigen Technischen Merkblatt aufgeführt. Technische Merkblätter und Sicherheitsdatenblätter sind auch auf unserer Homepage unter www.karldeutsch.de direkt abrufbar. Dort finden Sie auch eine vollständige Übersicht unserer FLUXA®-Produkte.

Bestellübersicht Standardprodukte

	Produkt	Trägermedium	Verdünnung	Absetzmenge	Gebinde	Bestell-Nr.
NASSPRÜFUNG	FLUXA®-Konzentrat HRS	Wasser	1:20-1:40	0,2-0,1	1-l-Flasche 5-l-Kanister	9306.1 9306.2
	FLUXA®-Konzentrat HRS/Spezial	Wasser	1:20-1:40	0,2-0,1	5-l-Kanister	9306.22
	FLUXA®-Spray HRS	Wasser	—	0,2	500 ml Aerosol	9306.9
	FLUXA®-Konzentrat HRS/G (mit erhöhtem Rostschutz)	Wasser	1:20-1:40	0,2-0,1	1-l-Flasche 5-l-Kanister	9356.1 9356.2
	FLUXA®-Konzentrat HGK	Wasser	1:60-1:100	0,2-0,1	1-l-Flasche 5-l-Kanister	9360.1 9360.2
	FLUXA®-Konzentrat HKS	Wasser (+ ggf. Rostschutz)	1:100-1:200	0,2-0,1	1-l-Flasche 5-l-Kanister	9366.1 9366.2
	FLUXA®-Konzentrat HVP	Wasser	1:40-1:80	0,2-0,1	1-l-Flasche 5-l-Kanister	9357.1 9357.2
	FLUXA®-Konzentrat HS-0	Öl	1:100-1:200	0,2-0,1	1-l-Flasche	9314.1
	FLUXA®-Suspension HS-O FLUXA®-Spray HS-O	Öl Öl	— —	0,2 0,2	10-l-Kanister 500 ml Aerosol	9314.2 9314.9
	FLUXA®-Suspension HS-O-110	Öl	—	0,2	10-l-Kanister	9315.2
	FLUXA®-Pulver F	Wasser + Additive oder Öl	0,5-0,25 g/l	0,13-0,07	500-g-Dose 1-kg-Dose	9001.1 9001.2
	FLUXA®-Pulver FS	Wasser + Additive oder Öl	0,5-0,25 g/l oder Öl	0,13-0,07	500-g-Dose 1-kg-Dose	9101.1 9101.2
	FLUXA®-Konzentrat TRS	Wasser	1:20-1:40	0,3-0,15	1-l-Flasche 5-l-Kanister	9706.1 9706.2
	FLUXA®-Konzentrat TS-O	Öl	1:100-1:200	0,3-0,15	1-l-Flasche	9714.1
	FLUXA®-Konzentrat SCHWARZ-O	Öl	1:100-1:200	1,3-0,65	1-l-Flasche	9014.1
	FLUXA®-Spray SCHWARZ-O	Öl	—	1,3	500 ml Aerosol	9014.9
	FLUXA®-Konzentrat SCHWARZ-W	Wasser (+ ggf. Rostschutz)	1:100-1:200	1,3-0,65	1-l-Flasche	9016.1
	ADDITIVE / ÖL	FLUXA®-NETZMITTEL	Wasser	1:1000-1:2000	—	1-l-Flasche 5-l-Kanister
FLUXA®-ANTIROST		Wasser	1:40-1:100	—	1-l-Flasche 5-l-Kanister	9026.1 9026.2
FLUXA®-ANTISCHAUM		Wasser	1:1000-1:2000	—	1-l-Flasche	9024.1
FLUXA®-UNTERGRUNDFARBE, weiss		—	—	—	500 ml Aerosol 5-l-Kanister 10-l-Kanister	9015.1 9015.5 9015.2
FLUXA®-PRÜFÖL		—	—	—	10-l-Kanister 200-l-Fass	9040.2 9040.9
FLUXA®-PRÜFÖL 110		—	—	—	10-l-Kanister 200-l-Fass	9041.2 9041.9
FLUXA®-Bioprüföl		—	—	—	10-l-Kanister 200-l-Fass	9042.2 9042.9
FLUXA®-Systemreiniger		—	—	—	1-l-Flasche 5-l-Kanister	9025.1 9025.2
FLUXA®-Biozid		—	—	—	1-l-Flasche 10-l-Kanister	9002.3 9002.1

Druckschrift P-90 Fluxa d 01_16 - Änderungen vorbehalten - Printed in Germany 01/16 - P90Fluxa.DE.0116

KARL DEUTSCH Prüf- und Messgerätebau GmbH + Co KG
 Otto-Hausmann-Ring 101 · 42115 Wuppertal · Deutschland
 Telefon (0202) 7192-0 · Fax (0202) 71 49 32
 info@karldeutsch.de · www.karldeutsch.de

DIN EN ISO
9001
zertifiziert

KARL DEUTSCH