

**DEUTROFLUX Memory II**, Best.-Nr. 3871.001



*Bild 1: DEUTROFLUX UWE 900 mit Parameterspeicherung und Prüfdokumentation.*

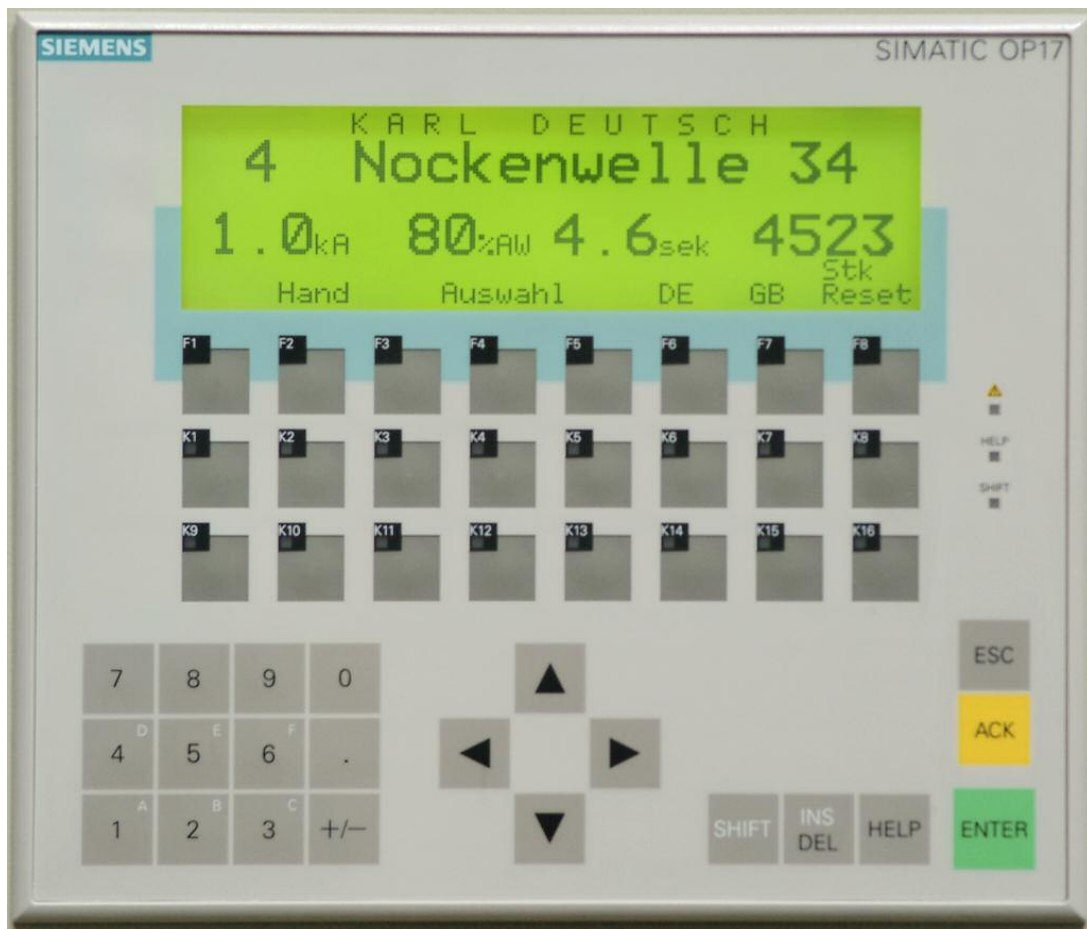
**Standardausstattung:**

- Eingabe und Darstellung über ein Textdisplay.
- Automatikbetrieb mit Auswahl des Produktes im Klartext.
- Die Prüfparameter werden automatisch eingestellt und kontrolliert.
- Handbetrieb zur Prüfung von Einzelteilen und für Servicefunktionen.
- Parametereingabe von Strom-, Felddurchflutung und Prüfzeiten einfach mit +/- Tasten einstellbar.
- Eingabe der Produktbezeichnung mit Buchstaben und Zahlen möglich.
- Parameterschutz über einen Schlüsselschalter.
- Störmeldungen und Durchflutungskontrollen werden im Klartext angezeigt.
- Stückzahl Erfassung der geprüften Werkstücke mit Rückstellfunktion.

**Optionen:**

- Drucker für die Ausgabe der Istwerte pro Werkstück-Charge, Schichtprotokoll und Parameterdokumentation.
- Einstellbare Impulsentmagnetisierung für kritische Prüfteile.

## Basis-Anzeige



### In der Basisanzeige sind folgende Einstellungen zu erkennen:

- Anzeige des aktuellen Produktes. Der Text (hier: Nockenwelle 34) ist frei editierbar.
- Voreingestellte Werte für die Strom- und Felddurchflutung (hier: 1,0 kA und 80% AW).
- Stückzahl der geprüften Teile (hier: laufende Nummer 4523).
- Anwahl Handbetrieb: Wechsel von programmierter Prüfung auf frei einstellbare Prüfung; z.B. für Einzelteile (s. Handbetrieb auf der nächsten Seite).
- Anwahl Produkt-Bezeichnung für den Automatik-Betrieb (hier: Parameter Set 4 für das Produkt mit der Bezeichnung Nockenwelle 34) .
- Prüfzeit (hier: 4,6 Sekunden)

### Optional:

- Ausschusszähler
- Anzeige für die Stückzahl pro Produktart
- Schichtzähler (Statistik getrennt nach Schichten)
- Weitere Anzeigemöglichkeiten nach Rücksprache.

## Handbetrieb

### Einstellung von Strom- und Felddurchflutung:

- Strom- und Feldstärke können getrennt mit Hilfe der +/- Tasten eingestellt werden.
- Die Einstellungen werden dann elektronisch eingeregelt und hinsichtlich ihres Sollwertes kontrolliert.
- Die Prüfung wird anschließend über einen Start- bzw. Fußtaster ausgelöst.



### Einstellung der Magnetisierzeiten:

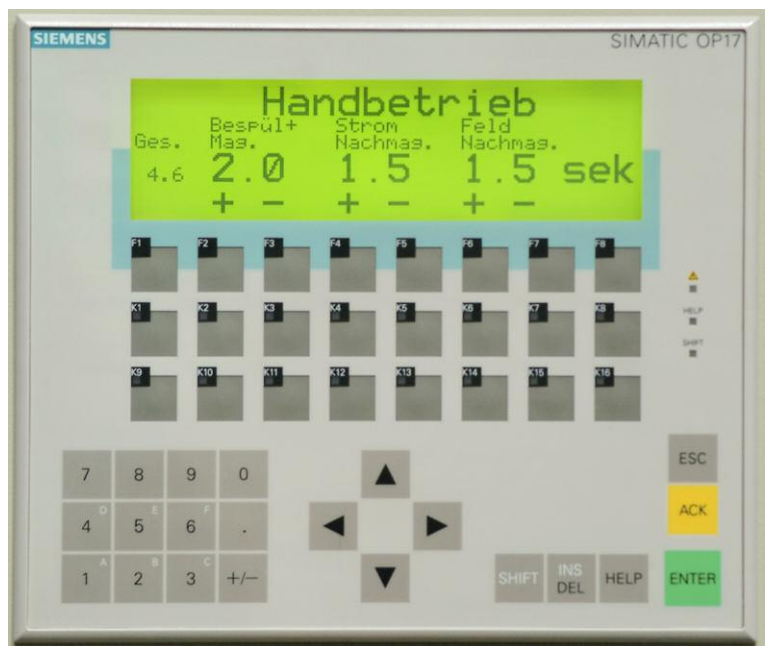
- Getrennte Einstellung der Magnetisierzeit (Bespülzeit) und der Nachmagnetisierzeit mit den +/- Tasten (hier: 2,0 Sek. und 1,5 Sek.)

Weitere Einstellungen sind (hier nicht gezeigt):

- Magnetisierverzögerung (hier: 0,1 Sek.)
- Getrennte Einstellung der Nachmagnetisierzeit für die Strom- und Felddurchflutung (hier: 1,5 Sek.)
- Entmagnetisieren Anwahl, Dauer und Anfangswert der Abregelung.

Einzelfunktionen für den Service :

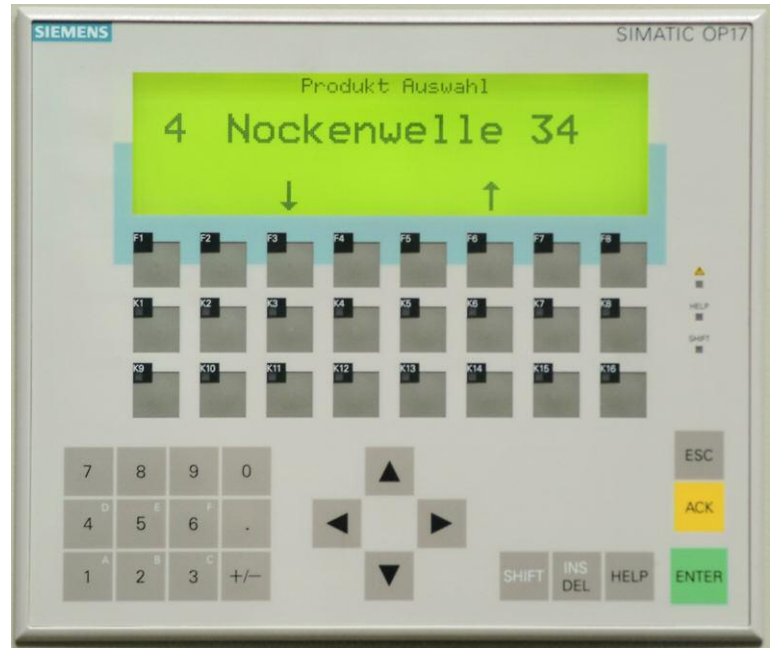
- Strom- und Felddurchflutung
- Espülung
- Klemmung



## Automatikbetrieb

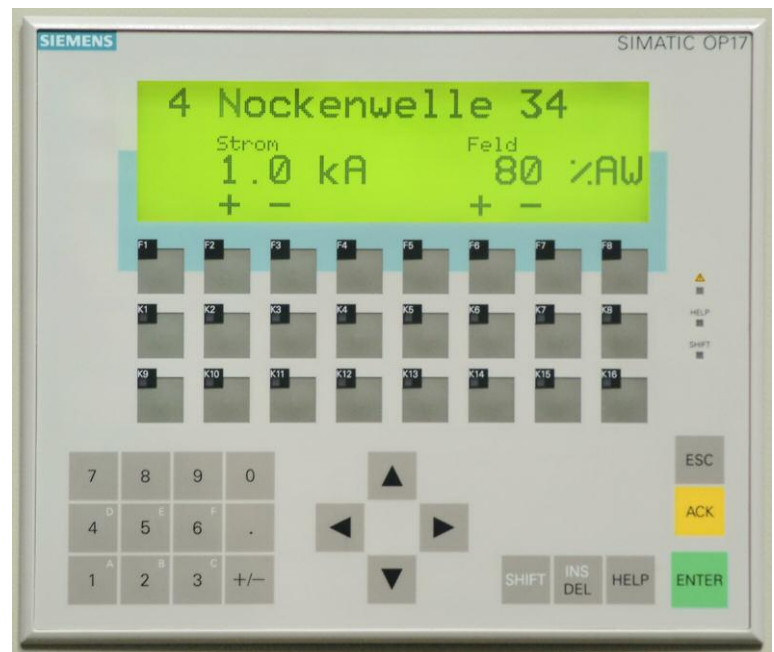
### Produktauswahl:

- Auswahl des Produktes für den Automatikbetrieb über die ↑↓ Tasten.
- Produktparameter sind sofort gültig.
- Parameteränderung ist nur mit einem Schlüsselschalter möglich.



### Einstellung der Parameter für den Automatikbetrieb (nach Betätigen des Schlüsselschalters):

- Parameterdefinition des Produktes (Einstellung wie im Modus: Handbetrieb).
- Einstellung wie im Handbetrieb.
- Produktbezeichnung im Klartext definierbar (hier: Nockenwelle 34).



### Zubehör:

- Drucker für die Ausgabe der Istwerte pro Werkstück, Schichtprotokoll und Parameterdokumentation.
- Das Druckprotokoll ist auf Kundenwunsch anpassbar.

